



Flotabilidad asegurada

- Son piezas de EPS Mastropor® producidas por moldeo de alta densidad, diseñadas para satisfacer las necesidades de elementos para cierre hidráulico de tanques, depósitos de agua, etc.
- Su forma y tamaño se adaptan a las necesidades actuales de la construcción. Las piezas se complementan con insertos de distintas medidas, que aseguran su posibilidad de uso.

Flotadores Sanitarios



Características

Flotabilidad

Como se menciona en la Hoja Técnica, el EPS Mastropor® posee una estructura de celdas cerradas, que contienen aire en estado de reposo en su interior. Esta característica hace que la cantidad de aire contenido en él represente hasta el 98,5% de su volumen total.

El empuje por diferencia de densidad que esa masa de aire representa, asegura la total flotabilidad de las piezas, sin necesidad de incorporar ningún otro material o elemento ajeno al EPS Mastropor®.

Datos técnicos

Medidas

Varían según su uso (ver tabla en Presentación del Producto).

Con insertos roscados

Código	Modelo	Diámetro esfera	Inserto
16070	cilíndrica	-	3/16"-1/4 w
16071	tipo f	-	3/16" w
16072	esf. 1/2"	100 mm	5/16 w
16073	esf. 3/4"	120 mm	5/16 w
16074	esf. 1"	130 mm	3/8 w

Con insertos pasantes a presión

Código	Diámetro cañería	Diámetro esfera
16075	1/2"	150 mm
16076	3/4"	170 mm
16077	1"	195 mm
16078	1" 1/2	260 mm
16079	2"	310 mm
16080	1" 1/4	230 mm

Densidad

La línea de Flotadores de EPS Mastropor® son piezas producidas por el sistema de moldeo con matrices propias y su densidad está diseñada para mantener sus cualidades de flotabilidad, vida útil y forma, soportando el trabajo continuo a que se verá sometida la pieza durante el uso.

Por especificación técnica, MASTROPOR S.A. fabrica esta pieza con una densidad de 20 Kg./m³, para alcanzar el standard requerido.

Absorción de agua por inmersión

Para el uso planteado, el EPS Mastropor® se comporta como impermeable, ya que si bien existe un contacto directo con el agua, esta situación no se asemeja a un estado de inmersión. Para el EPS Mastropor® de densidad de 20 kg/m³, la Norma DIN 53434 fija una absorción máxima de 0,5% a 1,5% en volumen después de 7 días de inmersión continua y 1% al 3% en volumen después de 28 días de inmersión continua.

El método de producción por moldeo, forma una piel continua en la superficie de cada flotador de EPS Mastropor® que colabora en formar una barrera de absorción del agua.

Practicidad

La línea de Flotadores de EPS Mastropor® está diseñada para adaptarse a los tipos de brazo de corte de entrada de agua más comunes en el país. Están provistos de insertos de diferentes medidas, los más usuales son para conectarse con las piezas metálicas de corte. La simpleza en la colocación de la pieza, la falta absoluta de mantenimiento y su larga vida útil son ventajas que aseguran su practicidad.

Resistencia a agentes químicos

El EPS presenta una excelente resistencia al ataque de los agentes químicos más comunes utilizados en la construcción. Para el caso de aguas potables de distintos orígenes, ya sean de plantas potabilizadoras, napas subterráneas, o recolección de lluvias, la reacción del EPS Mastropor® es excelente, sin alteraciones en su estructura o en su superficie y sin pérdidas en sus características físicas. Tampoco se ve afectado por concentraciones de cloro u otras sustancias utilizadas en el proceso de potabilización de agua.

Para el caso de otros líquidos, es recomendable consultar la Hoja Técnica Básica del EPS Mastropor®.

Presentación del producto

Comercialmente el producto se presenta en bolsas. Estas, según las dimensiones de cada pieza, varían en su contenido de acuerdo a la siguiente tabla:

Código	Descripción	Diámetro	Unid. por caja
16070	cilíndrica con insertos de 3/16" y 1/4"		450
16071	ferrum con insertos 3/16"		200
16072	1/2" con inserto 5/16"	100 mm	150
16073	3/4" con inserto de 5/16"	120 mm	200
16074	1" con inserto de 3/8"	130 mm	80
16075	1/2" pasante	150 mm	125
16076	3/4" pasante	170 mm	70
16077	1" pasante	195 mm	50
16078	1 1/2" pasante	260 mm	20
16079	2" pasante	310 mm	12
16080	1" 1/4 pasante	230 mm	35