

# Encofrados y casetones

Losas alivianadas / Casetones o losas nervuradas  
Molduras exteriores / Piezas de corte especial



## Características

- Durabilidad.
- Versatilidad.
- Practicidad / Facilidad de laboreo.
- Resistencia.
- Liviano.
- Baja absorción de agua.
- Económico.
- Estructura propia.
- Seguridad en obra.
- No contaminante.

 Mastro Form<sup>®</sup>



Encofrados perdidos  
o recuperables para molduras  
exteriores, losas (casetones)  
y piezas de corte especiales.

## Descripción del producto

Son piezas de EPS Mastropor® de corte exacto, cuya finalidad es la creación de casetones para estructuras de grandes luces, vaciado de molduras en hormigón armado y moldes de distintos tipos de trabajos en donde, por razones de costo, precisión de medidas o tiempos de laboreo no se utilice los encofrados comunes.

La versatilidad del EPS Mastropor®, se potencializa con la creatividad de los profesionales que encuentran en el producto un aliado ideal para ejecutar todo tipo de formas.

## Características

### Durabilidad

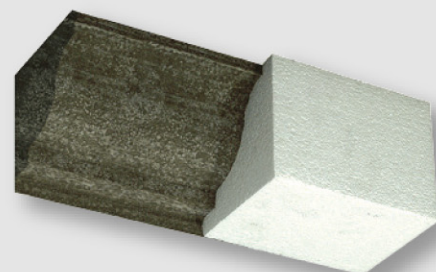
Los encofrados de EPS Mastropor®, están diseñados para soportar el trato de obra durante las tareas de armado, hormigonado, y en el caso de los recuperables se pueden reutilizar hasta 5 veces, en condiciones normales. De cualquier modo se recomienda el uso de material desmoldante.

### Versatilidad

Los encofrados de EPS Mastropor® se adaptan a todas las medidas y formas requeridas por proyecto; ya sea como casetones de distintas medidas donde cumple la función de formación del nervio estructural, al tiempo que constituye un elemento alivianador del conjunto. Como molde para vaciado de molduras, frisos, cornisas etc., respeta las formas diseñadas por el proyectista y asegura una superficie apta para recibir cualquier tipo de revestimiento.

### Practicidad / Facilidad de laboreo

La ejecución de estructuras y molduras de hormigón armado siempre fue una tarea muy limitante en tiempos de obra y formas posibles. Los encofrados de EPS Mastropor® son la solución más efectiva para resolver estos temas, ya que las medidas y formas de cada pieza son elaboradas en taller mediante el uso de máquinas de corte controladas por



## Piezas de corte exacto

computadora, respetando fielmente lo resuelto en proyecto. El movimiento y acarreo de cada pieza dentro de la obra, así como su emplazamiento en el lugar indicado, es muy simple y fácil, aún en el desarrollo de estructuras en altura.

La sujeción de las piezas se realiza mediante el clavado de las piezas a las tablas de apoyo, conformando de esta manera la formación de las nervaduras.

### Resistencia

Los encofrados de EPS Mastropor®, tienen excelente resistencia a la compresión, como así también al trato habitual en obra; inclusive soportan razonablemente bien el tránsito de operarios.

### Liviano

Una de las características propias del EPS Mastropor®, es su muy bajo peso propio por unidad de volumen, de manera tal que el uso intensivo de encofrados perdidos del material, alivianan sensiblemente el peso que debe soportar la estructura de apoyo.

### Baja absorción de agua

El EPS Mastropor® y por consiguiente los encofrados elaborados con él, tienen un coeficiente de absorción de agua muy bajo, según la Norma DIN 53434, entre 0,5 % - 1,5 % en volumen, después de 7 días de inmersión.

### Estructura propia

Conserva la forma y espesor a lo largo del tiempo.

### Seguridad en obra

Su bajo peso hace que su manipulación sea más sencilla, más segura, evitando de este modo una baja en el riesgo de accidentes.

### Económico

Genera ahorros de mano de obra y de materiales. Permite ejecutar la obra con hormigones más fluidos al ser reemplazada la madera del encofrado por el EPS. El poder trabajar con hormigones más fluidos agiliza el proceso de hormigonado y baja los costos de obra. Este cambio de materialidad del encofrado EPS por madera permite bajar los metros lineales de junta entre tablas de madera. Esto genera ahorros por no perderse material entre las juntas de las tablas de madera.

## Datos técnicos

### Densidad

La densidad está en función de las necesidades de obra, según reutilización del material, recomendamos las siguientes:

Uso	Densidad Recomendada
Encofrados perdidos	STD
Encofrados recuperables	20 o 25 Kg / m <sup>3</sup>
Encofrados para molduras recuperables	20 o 25 Kg / m <sup>3</sup>

*Para otros casos, sugerimos consultar con nuestro Departamento Técnico*

### Medidas

El encofrado de EPS MASTROPOR® se fabrica bajo pedido de acuerdo a las dimensiones establecidas en el proyecto, por lo tanto no existen piezas pre-cortadas o de tamaño standard. Para casetones recuperables, se debe tener en cuenta que cada pieza tendrá un corte tronco-cónico para facilitar las tareas de desmolde, si el casetón no tuviese más de 20 cm de altura, y/o el largo fuese mucho más importante que el ancho, la conicidad será sólo en el lateral más largo. El resto deberá ser sobre los cuatro lados del mismo.

### Comportamiento frente al fuego

Según las normas internacionales el EPS Mastropor® no puede ser inflamado por chispas ni colillas de cigarrillos encendidas, solo entra en combustión bajo la acción de la llama directa. No obstante la velocidad de combustión y el poder de fuego del material, no facilita la combustión de otros materiales comunes en obras, como por ejemplo maderas. En todo los casos, el desprendimiento de humo producto de la combustión del EPS es sensiblemente inferior que el generado por el mismo volumen de madera (hasta 180 veces menor) sin contener gases tóxicos, excepto el Monóxido de Carbono, prototípico para la combustión de cualquier material. No obstante, es posible utilizar la variante de EPS Mastropor® tipo F, según Norma IRAM 11918 y Norma ABNT MB 1562/89 clasifica como R2 "retardante clase 2". Velocidad de Propagación según Norma NBR 1194.8 clasifica como "retardante de llama".

### Tolerancias

En Dimensiones: +/- 1 mm.  
En Densidad: +/- 10%.

MastroForm®

# Excelente resistencia a la compresión