



Ventajas y beneficios

- Térmicas
- Livianas
- Seguras
- Conserva su espesor y forma
- Económicas
- Resistentes

Medias cañas



Descripción del producto

Se trata de un producto fabricado a partir del corte de bloques de EPS Mastropor® de 15, 20, 25 y 30 Kg./m³ de densidad según medidas standard. Estos son cortados con pantógrafo, obteniendo así un acabado superficial de mayor calidad y medidas exactas. Las medias cañas de EPS Mastropor® son producidas por corte de espesor variable, destinadas a la generación de capas aislantes térmicas en cañerías, cualquiera sea su material. La capa aislante no está interrumpida en ningún punto gracias al cierre simple tipo sombrero, con lo que se minimiza la formación de puentes térmicos. Se realizan aislaciones en medias cañas, cuartos de caña o más, y para tanques de medidas variadas según necesidad o proyecto.

Características

Aislante térmico

El EPS Mastropor® posee un coeficiente de conductividad térmica de: 0.036 W/mK para 15 kg/m³, 0.034 W/mK para 20 kg/m³ y 0.031 W/mK para 30 kg/m³, con ensayos realizados bajo la norma DIN 52612. Como regla orientativa se consideran 5 mm de aislación por cada 1°C de diferencia entre la temperatura interior y exterior.

Datos técnicos

Medidas

Medidas para la más diversa gama de requerimientos en caños y espesores.

Caños de: 1/4", 1/2", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 3 1/2", 4", 5", 6", 7", 8", 9", 10", 12".

Espesores de aislación en: 25 mm, 37.5 mm, 50 mm, 68.7 mm, 75 mm, 100 mm.

Presentación del producto

Las medias cañas de Mastropor® se entregan embaladas en paquetes. El contenido de cada embalaje varía de acuerdo a las especificaciones del producto.

Facilidad de instalación

Muy fáciles de colocar, no necesitan instalaciones complejas, herramientas especiales, ni equipos pesados, ya que su peso es mínimo y su maniobrabilidad es perfecta desde una escalera o cualquier lugar.

Estabilidad dimensional

Las medias cañas de Mastropor®, tienen un proceso especial de estabilización y compensación de tensiones, durante el cual el material elimina cualquier resto de humedad y de gas expansor que haya podido quedar en su interior durante las etapas de expansión final y corte. La estabilización del producto se logra mediante su estiba en sectores especialmente destinados, donde por acción de corrientes de aire se libera a las placas de todo vestigio húmedo. Este proceso asegura la perfecta planitud de cada placa y por lo tanto la planitud de todo el conjunto. El módulo de elasticidad del EPS Mastropor®, después de ser sometido a este método, tiene una excelente resistencia y asegura un óptimo resultado a todo el sistema.

Larga vida útil

El EPS Mastropor® por su condición de espuma rígida es el producto aislante de mayor eficiencia para una prestación de este tipo, ya que sus propiedades estructurales no se modifican a lo largo del tiempo, no se degrada por el uso y su condición de rigidez es permanente.

Variedades de diseños

Si bien existe una línea standard, también se da la posibilidad de que el profesional indique las medidas del caño, espesor de aislamiento, densidad y cantidad de capas acorde a su instalación. Dando una variedad de posibilidades muy amplia.